

## **ОБЪЯВЛЕНИЕ**

### **о проведении открытого запроса на поиск инновационных решений направленных на исключение смятия головки рельса в зоне сварного стыка**

Управление пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД» совместно с Центром инновационного развития – филиала ОАО «РЖД» объявляют о проведении открытого запроса на поиск инновационных решений направленных на исключение смятия головки рельса в зоне сварного стыка.

Основным видом дефектов рельсов является смятие и износ головки рельса в зоне сварного стыка. Данный дефект имеет цифровой код – 46.3 (47.3 – в гарантийный период), на текущий момент находится в эксплуатации порядка 39 тыс. штук, или 39 % от общего количества лежащих в пути дефектных рельсов. Данный дефект описан в инструкции «Дефекты рельсов. Классификация, каталог и параметры дефектных и остродефектных рельсов» утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» 23 октября 2014 г. №2499р.

Исключение смятия головки рельса в зоне сварного стыка должно производиться в пути посредством исключения (ремонта) преддефектных и дефектных мест.

**К участию в открытом запросе может приниматься инновационное решение, которое позволит:**

- обеспечить устранение существующих преддефектных и дефектных мест с целью предотвращения развития дефектов в подошве рельса приводящих к изломам рельсов;
- обеспечить возможность применения новых методов восстановления геометрических параметров головки рельсов.

**Технические требования к предлагаемому инновационному решению:**

Новое инновационное решение:

- должно иметь возможность быть сертифицированным установленным порядком в Российской Федерации;
- должно быть допущено к применению в ОАО «РЖД» в соответствии с ГОСТ 33477-215 «Система разработки и постановки продукции на производство (СП1111). Технические средства железнодорожной инфраструктуры. Порядок разработки, постановки на производство и допуска к применению»;
- должно обеспечивать легкость и технологичность восстановления профиля рельса в случае смятия в зоне сварного стыка;

- должно обеспечивать соответствие геометрических и прочностных параметров головки рельса после устранения дефекта;
- должно обеспечить эксплуатационную надежность и срок службы восстановленного места на протяжении всего жизненного цикла рельса;
- должно обеспечить возможность проведения работ без остановки движения поездов;
- должно быть конкурентоспособным по отношению к уже используемым в настоящее время технологиям.

При прочих равных условиях, в процессе рассмотрения предпочтение будет отдаваться решениям, удовлетворяющим следующим условиям:

- высокие показатели износостойкости применяемых материалов, мобильности и экономической целесообразности его применения на протяжении всего жизненного цикла рельса;
- высокий уровень технологичности при проведении работ, т.е. возможности проведения опытной эксплуатации предлагаемого решения на объектах железнодорожного транспорта;
- готовность заявителя в предоставлении на безвозмездной основе инновационного решения для проведения испытаний и опытной эксплуатации на объектах железнодорожного транспорта;
- готовность заявителя за счет собственных средств осуществить доработку и адаптацию предлагаемого решения для нужд железнодорожного транспорта;
- готовность заявителя за счет собственных средств осуществить прохождение испытаний для допуска на объекты инфраструктуры ОАО «РЖД» в соответствии с ГОСТ 33477-215 «Система разработки и постановки продукции на производство (СП111). Технические средства железнодорожной инфраструктуры. Порядок разработки, постановки на производство и допуска к применению».

### **Преимущества участия:**

1. Возможность опытной эксплуатации инновационного решения для допуска на объекты инфраструктуры на полигоне ОАО «РЖД». В рамках данного этапа предоставления готового решения и/или прототипа, необходимого для проведения опытной эксплуатации на объектах железнодорожного транспорта, осуществляется Заявителем инновационного решения на определенный сторонами срок на безвозмездной основе.

2. Возможность закупки в качестве услуги предлагаемого инновационного решения, в случае подтверждения его эффективности в рамках опытной эксплуатации.

Предложенные инновационные решения будут оцениваться специально сформированной рабочей группой.

Заявки принимаются с 1 июня 2021 года по 30 июля 2021 года через специализированный раздел «Открытый запрос» автоматизированной системы «Единое окно инноваций» корпоративного интернет портала ОАО «РЖД» (ссылка на ресурс [eoi.rzd.ru](http://eoi.rzd.ru)).

Перечень документов, предоставляемых Заявителем инновационного решения на рассмотрение:

- описание (пояснительная записка) инновационного решения;
- презентационные материалы инновационного решения с указанием технико-экономических показателей (шаблон презентации прилагается);
- документы, подтверждающие права Заявителя на содержащиеся в инновационном решении результаты интеллектуальной деятельности (при наличии);
- документы, подтверждающие положительные итоги применения данного решения на других объектах (при наличии).

Заявителем инновационного предложения в рамках процедуры «открытого запроса» может быть физическое или юридическое лицо различных организационно-правовых форм.

В случае возникновения вопросов при формировании материалов в рамках процедуры открытого запроса Заявитель инновационного решения может обратиться:

- к инженеру Управления пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД» Горлову Алексею Валериевичу [gorlovav@center.rzd.ru](mailto:gorlovav@center.rzd.ru));
- к ведущему технологу Центра инновационного развития – филиала ОАО «РЖД» Чупракову Егору Владимировичу (контактный телефон 8 (499) 260-82-25, адрес электронной почты: [chuprakov@center.rzd.ru](mailto:chuprakov@center.rzd.ru)).

Информация об итогах проведения открытого запроса будет размещена в новостном разделе информационно-функционального ресурса «Единое окно инноваций» по итогам проведения соответствующих экспертных процедур.

Главный инженер Управления пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД»

Д.Н.Бурков

Исп. Романенко В.А., ЦП ЦДИ  
(499) 260-15-56