

Технические характеристики (автоматический монтаж)

Размер заготовки печатной платы*

минимальный	50×40 мм
максимальный	460×400 мм
толщина ПП	0.38 — 4.2 мм
Размеры и параметры устанавливаемых компонентов*	чип-компоненты от 01005 (0.4×0.2 мм)
микросхемы	до 32×32 мм
высота компонента	до 15 мм
шаг выводов микросхем	до 0.3
шаг выводов микросхем BGA	до 0.4

*монтаж плат толщиной менее 1.0 мм, плат и компонентов большего размера возможен по согласованию.

Для автоматического монтажа принимаются катушки 8, 12, 16, 24, 32мм

Сроки изготовления

после поступления на склад SMD-компонентов и их приёмки

Количество печатных плат	Срок
от 100 до 1000 шт.	1-3 календарных дня
Более 1000 шт.	На каждую следующую тысячу + рабочих 3 дня



КОРПОРАЦИЯ

ПСС

МИРА

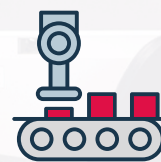
🏠 Пермь, ул. Рязанская, зд 105 к.2

☎ 8 800 333-96-97

✉ smt@pss.ru

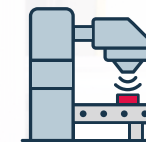
🌐 smt-pss.ru

Сборка печатных плат с использованием технологии поверхностного монтажа | SMT-монтаж



Производственные мощности

крупные заказы
в оптимальные сроки



Качество под контролем

оптическая проверка AOI
(машинное зрение)



Высокая производительность

устанавливаем
до 40 000 компонентов/час



Автоматизированная линия

производство с полным соблюдением
всех требований IPC-A-610



КОРПОРАЦИЯ

ПСС

МИРА

🏠 Пермь, ул. Рязанская, зд 105 к.2

☎ 8 800 333-96-97

✉ smt@pss.ru

🌐 smt-pss.ru



Производственная площадка МИРА® — предприятие с новейшей автоматизированной линией поверхностного монтажа печатных плат и цехом сборки электроники

Новая высокотехнологичная автоматизированная линия поверхностного SMT-монтажа находится в Перми. Мы собираем печатные платы любой сложности и готовы к любым объёмам. При этом возможности участка поверхностного монтажа и профессиональный конструкторский отдел позволяют выпускать как серийные, так и опытные партии.

Современная SMT-линия с производительностью 40 000 компонентов в час обеспечивает монтаж плат любого типа — от опытных образцов до серийного производства.

Качество контролируется в режиме реального времени по стандарту IPC-A-610 с помощью AOI-систем машинного зрения.

Производим платы с аналоговыми, цифровыми и смешанными сигналами: управление, силовые модули, инверторы, ПЛК, интерфейсные устройства.

Гибкость линии позволяет быстро перенастраиваться под разные заказы без потери точности.

Выполняем заказы на контрактное производство любых видов печатных плат с аналоговыми и цифровыми входами, изготавливаем комбинированные (аналого-цифровые) платы со смешанными сигналами.

Работаем с давлеческим сырьём.



ВИДЫ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Аналоговые

Аналоговый класс печатных плат отличается высокой точностью обработки аналоговых сигналов, могут обрабатывать непрерывные сигналы с бесконечным разрешением. Кроме того, данный вид печатных плат подходит для сложных аналоговых схем и высокочастотных приложений. Имеют высокую стабильность и низкий уровень искажений.

Цифровые

Цифровой класс печатных плат - более простые в проектировании и менее чувствительны к шумам и искажениям. Данный вид плат может обрабатывать цифровые данные с использованием различных логических операций. Цифровые - легче в производстве и тестировании. А также позволяют использовать методы обнаружения и исправления ошибок.

Комбинированные

Комбинированные печатные платы обладают большей гибкостью и адаптивностью к различным требованиям проекта. Они объединяют функции аналоговых и цифровых плат на одной печатной плате, что позволяет сократить размер и сложность системы. Комбинированный класс печатных плат - универсальное и эффективное решение для многих систем.

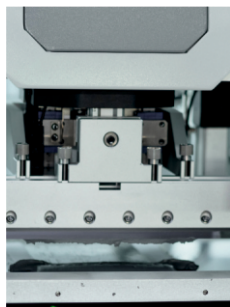
- ✓ Любой материал подложки (кроме гибких и гибко — жестких)
- ✓ Любое количество слоёв
- ✓ Размеры заготовки серийных печатных плат — от 59x40 мм до 460x400 мм; толщина ПП 0,38 — 4,2 мм.
- ✓ Сроки изготовления: стандартный (14 дней), срочный (7 дней), сверхсрочный (3 дня)

Процесс производства:



Подготовка SMD-компонентов

На данном этапе - выемка из защитного шкафа, распаковка и очистка платы, загрузка компонентов



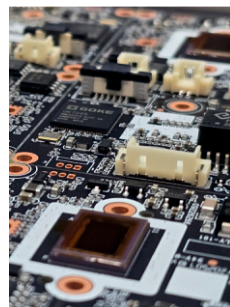
Нанесение и проверка паяльной пасты

В строго контролируемых количествах с помощью трафаретной печати, контроль равномерности



Установка SMD-компонентов

Высочайшая точность монтажа радиодеталей на плату



Визуальный контроль

Проверка целостности соединения и правильности установки



Плавление припоя

Групповая пайка в конвекционной печи. Качество и надёжность паяных соединений.



Автоматический контроль качества

По технологии машинного зрения AOI



Отмывка печатных узлов (по запросу)

Растворение и удаление остатков флюса, других загрязнений



Нанесение влагозащитного покрытия (по запросу)

Защита от внешних воздействий